



GasAlert MaxXT II

rilevatore multi-gas



Alla meta risparmiando

GasAlertMax XT II rappresenta la soluzione più semplice ed economica per la conformità alle normative. La sensazione di sicurezza, confermata da una riduzione al minimo degli incidenti, costituisce un incentivo a lavorare con più resa. Grazie a una maggiore produttività e continuità il risparmio è garantito.

Funzionamento semplice con pompa SmartSample.

GasAlertMax XT II controlla in maniera affidabile fino a quattro sostanze pericolose e combina tutta la semplicità del funzionamento a un solo pulsante con una robusta pompa motorizzata, realizzando un campionamento intelligente perfetto per gli spazi confinati. Il GasAlertMax XT II è interamente compatibile con la stazione di controllo e taratura automatica MicroDock II.



H₂S

CO

O₂

LEL

**RESISTENTE
ALL'ACQUA** 

- Costi e formazione ridotti grazie al funzionamento con un solo pulsante
- Risultati di campionamento più precisi grazie alla pompa con tecnologia Smart Sample
- Compatto, comodo e robusto

Caratteristiche standard dei prodotti BW:

- Schermo LCD ad accensione continua che indica in tempo reale le concentrazioni dei gas
- Design compatto e leggero per il massimo comfort di chi lo indossa
- Resistente all'acqua
- Semplice procedura di taratura automatica; compatibile con la stazione di test e taratura automatica BW MicroDock II
- Test automatico di integrità dei sensori, stato della batteria, integrità dei circuiti e allarmi acustici/visivi all'avvio
- Barre di allarme luminose ad ampia visibilità
- Guscio di protezione antiurto integrato

Specifiche di GasAlertMax XT II

Dimensioni	13,1 x 7,0 x 5,2 cm	
Peso	328 g	
Temperatura	da -20 a 50°C	
Umidità	10 - 100% RH (senza condensa)	
Allarmi	- Visivo, a vibrazione ed acustico (95 dB) - Basso, elevato, STEL, TWA, OL (fuori limite), batteria esaurita, pompa	
Test	Allarmi acustici/visivi all'attivazione, sensori, batteria, pompa e circuiti (continuo)	
Durata della batteria	13 ore a 0°C 8 ore a -20°C Ricarica in 6 ore	
Aspirazione pompa	Linea di campionamento fino a 23 cm	
Opzioni utente	Segnale acustico di affidabilità Blocco di sicurezza (sensore) Allarmi automantenuti Modo display di sicurezza Blocco taratura IR Scelta della sede Prova di interruzione obbligatoria Test ad impatto obbligato al superamento della scadenza	Taratura obbligatoria al superamento della scadenza Configurazione del sensore Identificazione del rilevatore Accettazione allarmi bassi Interfaccia multilingue (5 opzioni) Impostazione messaggio di avvio personalizzato Intervallo segnale di affidabilità Intervallo registrazione dati
Grado di protezione	EMI/RFI: conforme alla direttiva EMC 2004/108/CE IP66/67	
Certificazioni	 Classe I, Div. 1, Gruppo: A, B, C, D IECE: Ga Ex ia IIC T4 ATEX:  II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4	
Garanzia	Due anni di garanzia completa comprendente tutti i sensori	

Funzioni aggiuntive del GasAlertMax XT II:

- Pompa di campionamento integrata con affidabile tecnologia a diaframma
- Eccellente rilevamento delle interruzioni con sensore di pressione a semiconduttori
- Interfaccia multilingue in inglese, francese, tedesco, spagnolo e portoghese
- Comoda gestione del rilevatore con Fleet Manager II
- Dotato di funzioni standard di registrazione dei dati e degli eventi

Opzioni e accessori



Compatibile con MicroDock II



Fondina da cintura



Caricabatteria da tavolo per multi-unità



Guscio di protezione antiurto

Per un elenco completo degli accessori contattare BW Technologies by Honeywell.

Specifiche sensori

Gas	Campo di misura	Risoluzione
H₂S	0-200 ppm	1 ppm
CO	0-1000 ppm	1 ppm
O₂	0-30,0%	0,1%
Gas combustibili	0-100% LEL 0-5,0% v/v	1% 0,1%

Tutti i setpoint di allarme dei sensori sono regolabili dall'utente. I setpoint vengono visualizzati automaticamente all'avvio dello strumento.