

Pantaloni

Pantalone



Vantaggi

- * Ottima impermeabilità
- * Bretelle amovibili elasticizzate
- * Patta

Confezione di acquisto

Cod.	Taglia	Cartone
5HYP17000L	L	10
5HYP17000M	M	10
5HYP17000S	S	10
5HYP1700XL	XL	10
5HYP1702XL	2XL	10
5HYP1703XL	3XL	10

Confezione di vendita



Confezione singola

Vedere anche

Variante

5HYP16



Tessuti

Colore	Arancione alta visibilità	Impermeabilità	3 000 mm
Colore 2	Navy		
Materiale	OXFORD: 100% Poliestere spalmato Poliuretano - 300D		
Bande	BANDE RETRORIFLETTENTI: Bande cucite con microsfere: 5 cm		

Caratteristiche tecniche

Cuciture	Cuciture impermeabili
Chiusura	Patta con bottone a pressione
Tasche	fessure delle mani
Gambe	Parte inferiore delle gambe regolabile con bottone a pressione
Inseriti di rinforzo	Inseriti in colori contrastanti: caviglie
Dettagli di finitura	Bretelle elasticizzate amovibili
Visibilità	Bande cucite: 2 bracciali/gamba
Chiusura vita	cuciture elastiche
Numero di lavaggi	20

Normative



EPI CAT. II

EN343:2003 + A1:2007



3.1

Protezione contro la pioggia

EN ISO 20471:2013 + A1:2016

CLASS 1 S&M
CLASS 2 L+

Indumenti ad alta visibilità

EN343:2019



3.1

Protezione contro la pioggia

Timbro del distributore